

Wysokie Mazowieckie, 11.06.2019 r.

MK.271.8.2019

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Zakup i montaż instalacji OZE dla mieszkańców miasta Wysokie Mazowieckie”

Odpowiedzi na pytania wykonawców

1. Pytanie nr 1

Wnosimy o potwierdzenie, iż Zamawiający dopuszcza powszechnie stosowane zbiorniki o minimalnych parametrach:

Pojemnościowy podgrzewacz c.w.u- 300l

Pojemność grzewcza:

1.- górna węzownica 1,1 m²

2.- dolna węzownica 1,4 m²

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami STWiOR str. 19 Minimalne powierzchnie węzownicy solarnej/kotłowej dla zasobnika 300 l wynoszą 1,0 m² / 1,0 m². Tym samym, zbiornik o parametrach wskazanych w zapytaniu spełnia minimalne parametry ujęte w STWiOR.

2. Pytanie nr 2

Wnosimy o potwierdzenie, iż Zamawiający wymaga regulatora solarnego niezintegrowanego z grupą pompową.

Odpowiedź :

Zgodnie z zapisami STWiOR istnieje możliwość zastosowania sterownika poza grupą pompową.

3. Pytanie nr 3

Zamawiający w SIWZ wymaga, aby kolektory słoneczne wykonane były z jednorodnych materiałów: układ orurowania oraz płyta absorbera z tego samego materiału: miedzi lub aluminium. Zwracamy uwagę, że wprowadzone ograniczenia dotyczące możliwości zastosowania jedynie kolektorów w całości miedzianych lub aluminiowych nie mają żadnego wpływu na podstawowy cel projektu jaki jest osiągnięcie wyznaczonego efektu ekologicznego i ekonomicznego. Wymóg ten skutecznie wyeliminował rozwiązanie najpowszechniej stosowanego niemal we wszystkich obecnie produkowanych kolektorach słonecznych tj. absorbery miedziano- aluminiowe (z płytą z aluminium oraz orurowaniem miedzianym) co uznawane jest za rynkowy standard technologiczny. Zwracamy również uwagę, że spośród materiałów użytych do budowy kolektora słonecznego, z punktu widzenia jego trwałość najistotniejsze znaczenie ma materiał orurowania absorbera. Orurowanie kolektora

słonecznego powinno być wykonane z miedzi w celu zapewnienia maksymalnej trwałości, poprzez zastosowanie materiału o wysokiej odporności na korozję elektrochemiczną.

W związku z powyższym wnosimy o dopuszczenie zastosowania absorberów wykonanych z miedzianego orurowania, łączonego z płytą miedzianą lub aluminiową, każdorazowa w technologii spawanie laserowego.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje wymóg postawiony w SWIZ aby układ orurowania oraz płyta absorbera wykonane były z materiałów jednorodnych tzn. miedzi lub aluminium.

Jednorodność zastosowanych materiałów ma znaczący wpływ na wydłużenie bezawaryjnej pracy kolektora z uwagi na korzyści jakie generuje zastosowanie tego rozwiązania min. mniejszą podatność na korozję galwaniczną i rozwarstwienia absorbera i orurowania kolektora a w konsekwencji spowoduje utratę przewodności cieplnej i spadek sprawności kolektora, o które producenci mocno dbają prześcigając się w walcowaniu rur i łączeniu ich lutami i ultradźwiękami. Łączenie jednego materiału zmniejsza ryzyko występowania nadmiernych naprężeń (jednakowa rozszerzalność cieplna), korozji galwanicznej (jak dla dwóch różnych materiałów) i pozwala na łatwy recyding w przyszłości.

4. Pytanie nr 4

Zamawiający w opisie przedmiotu Zamówienia dotyczącego wymaga zastosowania zbiorników z izolacją bezfreonową, zwracamy uwagę, że w Polsce nie ma zakazu dotyczącego wykorzystania systemu opartego o HFO (związki chlorowcowe) a system oparty na HFO posiada dużo lepsze parametry techniczne niż system wody dodatkowo aby spełniać bardzo restrykcyjne wymogi co do klas ErP zbiorniki muszą być izolowane w dwóch systemach HFO (związki chlorowcowe). W związku z powyższym wnosimy o dopuszczenie do udziału w postępowaniu zbiorników z izolacją o niskiej zawartości chlorowców, które są obecnie standardem na rynku.

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami STWiOR (str. 19) zamawiający dopuszcza również zastosowanie zbiorników z izolacją opartą o związki chlorowcowe.

5. Pytanie nr 5

Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia zawarł wymóg maksymalnej temperatury stagnacji na poziomie nie wyższym niż 206° C. Zwracamy uwagę, że taki wymóg nie wynika z żadnych obiektywnych potrzeb Zamawiającego, ponieważ temperatura stagnacji nie jest parametrem decydującym o wydajności czy też trwałości zarówno kolektorów słonecznych jak i całej instalacji. Zgodnie z wyrokiem KIO z dnia 23 kwietnia 2014 roku (Sygn. Akt: KIO 698/14): „Wskazać należy również, zgodnie z dowodem 9nr8) przedstawionym przez Zamawiającego, że żadne z zaleceń unikania skutków stagnacji nie wskazują na konieczność i celowość stosowania kolektorów słonecznych z niskimi temperaturami stagnacji”. Ograniczenie temperatury stagnacji stanowi zatem naruszenie zasady zachowania uczciwej konkurencji przy opisie przedmiotu zamówienia- art. 29 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015r. poz. 2164 z późn. zm.). Prosimy, aby na wzór innych podmiotów realizujących identyczne projekty w trybie zamówień publicznych, Zamawiający zrezygnował z wymogu temperatury stagnacji, i tym samym dopełnił zasady zachowania uczciwej konkurencji w przedmiotowym postępowaniu.

Odpowiedź:

STWiOR nie przewiduje wymogu parametru temperatury stagnacji.

6. Pytanie nr 6

Prosimy o potwierdzenie, że jako licznik ciepła Zamawiający rozumie funkcje regulatora solarnego w postaci „licznika ciepła”, realizowana w oparciu o przepływomierz elektroniczny zamontowany w grupie i wskazujący na wyświetlaczu sterownika aktualny przepływ nośnika ciepła.

Odpowiedź:

Zgodnie z wymogami STWiOR (str. 21) w celu rejestrowania pomiaru ciepła uzyskiwanego przez instalację solarną, należy zamontować licznik ciepła lub przewidzieć regulator grupy solarnej z funkcją pomiaru ciepła współpracujący z przepływomierzem.

7. Pytanie nr 7

Prosimy o doprecyzowanie czy dostawa modułów komunikacji WLAN/LAN jest objęta niniejszym zamówieniem, jeżeli tak, prosimy o potwierdzenie, że dotyczy wszystkich instalacji solarnych.

Odpowiedź:

Zgodnie z wymogami STWiOR (str. 12 i 21) Zamawiający wymaga zastosowania modułów WLAN\LAN we wszystkich instalacjach solarnych jak i fotowoltaicznych.

BURMISTRZ
mgr inż. Jarosław Siekierko