



WOOS.4221.40.2022.PL

## POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 ze zm.), art. 77 ust. 1 pkt 1 oraz art. 77 ust. 3, 4 i 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.), a także § 2 ust. 1 pkt 47 oraz § 3 ust. 1 pkt 37 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Burmistrza Miasta Wysokie Mazowieckie z dnia 22 grudnia 2022 r. w sprawie uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na „**Budowie Instalacji Mineralizacji Odpadów Komunalnych z wysokosprawnym odzyskiem energii w Wysokim Mazowieckiem zlokalizowanej na działce o nr geodezyjnym 152 obręb Wysokie Mazowieckie, Gmina Miejska Wysokie Mazowieckie, województwo podlaskie**”

uzgadniam realizację przedsięwzięcia i określam następujące warunki:

**I. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:**

1. Określam rodzaje oraz maksymalne ilości odpadów, które będą przetwarzane w instalacji:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna roczna ilość przetwarzanych odpadów (Mg/rok)
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25 800
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, inne niż wymienione w 19 12 11	25 800
19 08 05	Osady ustabilizowane z oczyszczalni komunalnych	6 000
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	6 000
Łączna maksymalna masa odpadów przetwarzanych w instalacji		25 800

2. Prowadzić szczegółową ewidencję magazynowanych, przetwarzanych i wytwarzanych odpadów, uwzględniającą aktualne kody odpadów oraz ich dokładną masę.

3. Przed dokonaniem odbioru końcowego i przekazaniem przedsięwzięcia do eksploatacji przeprowadzić rozruch technologiczny podczas którego należy osiągnąć zakładane wydajności poszczególnych instalacji i urządzeń technologicznych, oraz prowadzić badania dotrzymywania standardów emisji do powietrza oraz standardów jakości odpadów poprocesowych.
4. W magazynie, w którym będą magazynowane odpady przed termicznym przekształceniem, utrzymywać podciśnienie. Podczas przerw w pracy instalacji lub innych stanach uniemożliwiających pobór powietrza ze strefy magazynowania odpadów do instalacji mineralizacji, powietrze kierować do instalacji oczyszczania powietrza składającej się z filtra tkaninowego oraz filtra z węglem aktywnym.
5. Proces mineralizacji odpadów w Instalacji prowadzić w taki sposób, aby całkowita zawartość węgla organicznego w odpadach poprocesowych była niższa niż 3% lub strata przy prażeniu była niższa niż 5% suchej masy.
6. Dla projektowanej instalacji zastosować technologię oczyszczania spalin metodą suchą lub półsuchą sorpcją oraz zastosować usuwanie tlenków azotu metodą redukcji katalitycznej (SCR - selective catalytic reduction).
7. Instalację wyposażyć w co najmniej jeden palnik pomocniczy w reaktorze zgazowania włączający się automatycznie, jeżeli temperatura gazów spalinowych po ostatnim doprowadzeniu powietrza spadnie poniżej zadanej temperatury, używać go także w czasie rozruchu i wyłączenia instalacji w celu zapewnienia utrzymania odpowiedniej temperatury.
8. Instalację wyposażyć w automatyczny system podawania odpadów, pozwalający na zatrzymanie ich podawania:
  - podczas rozruchu, do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury,
  - podczas procesu, w razie nieosiągnięcia wymaganej temperatury,
  - w przypadku, gdy ciągle pomiary pokazują, że jakakolwiek dopuszczalna wielkość emisji została przekroczona z powodu zakłóceń lub awarii urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza.
9. Ścieki przemysłowe odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego o poj. ok. 50 m<sup>3</sup>, i wywozić okresowo do miejskiej oczyszczalni ścieków w Wysokiem Mazowieckiem.
10. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego i wywozić okresowo do miejskiej oczyszczalni ścieków w Wysokiem Mazowieckiem.
11. Wody opadowe i roztopowe czyste odprowadzać do zbiornika wód deszczowych (oddzielna komora zbiornika wód deszczowych).
12. Wody opadowe i roztopowe brudne podczyszczać w separatorze substancji ropopochodnych i osadniku, a następnie skierować do zbiornika wód deszczowych (oddzielna komora) gdzie będą stanowiły zapas wody na cele p.poż.
13. Magazynowanie odpadów prowadzić wyłącznie w miejscach do tego celu przystosowanych, w szczególności spełniających wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742) oraz zgodnie z zapisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 t.j.).
14. Miejsca magazynowania odpadów monitorować zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 t.j.) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie

wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. z 2019 r., poz. 1755).

## **II. Wymagania konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:**

### 1. Zaprojektować:

- Instalację wentylacyjną w hali rozładunkowo-magazynowej wyposażoną w filtr tkaninowy zapewniający efektywność w zakresie stężenia pyłu w powietrzu oczyszczonym na poziomie max. 0,1 mg/Nm<sup>3</sup> oraz w filtr z węglem aktywnym,
- Emitor IMOK o wysokości 30 m n.p.t.

## **III. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie zachodzi konieczność przeprowadzenia:**

1. Oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę.
2. Postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

## **IV. Należy zrealizować następujące działania dotyczące monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko:**

1. Prowadzić kontrolę funkcjonowania gospodarki odpadami w następujący sposób:
  - odpady przyjmować po uprzednim ustaleniu masy oraz rodzaju odpadu;
  - prowadzić ewidencję ilościową i jakościową przyjmowanych i powstających odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami;
  - system ewidencji odpadów prowadzić zgodnie z wymogami określonymi w ustawie o odpadach oraz zgodnie z określonymi w aktach prawnych wzorami dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.
2. Prowadzić ciągły monitoring emisji do powietrza atmosferycznego oparty o metody referencyjne.

## **UZASADNIENIE**

Burmistrz Miasta Wysokie Mazowieckie wnioskiem z dnia 22 grudnia 2022 r. (data wpływu: 27 grudnia 2022r.), znak: MK.62207.2022 zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na Budowie Instalacji Mineralizacji Odpadów Komunalnych z wysokosprawnym odzyskiem energii w Wysokiem Mazowieckiem zlokalizowanej na działce o nr geodezyjnym 152 obręb Wysokie Mazowieckie, Gmina Miejska Wysokie Mazowieckie, województwo podlaskie.

Wnioskowane zamierzenie inwestycyjne kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 47 oraz § 3 ust. 1 pkt 37 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 26 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) dla których sporządzenie raportu jest obligatoryjne.

Dla obszaru planowanego przedsięwzięcia, został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego (uchwała Nr XXXVII/141/05 Rady Miasta Wysokie Mazowieckie z dnia 24 listopada 2005 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszaru miasta Wysokie Mazowieckie).

Zgodnie z art. 80 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022r., poz. 1029 ze zm.) - właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został uchwalony.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Białymstoku po przeanalizowaniu wniosku wraz z raportem o oddziaływaniu na środowisko pismem z dnia 24 stycznia 2023r. wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia braków w przedłożonym raporcie. Pismem z dnia 22 lutego 2023r. Burmistrz Miasta Wysokie Mazowieckie zwrócił się o prolongatę terminu uzupełnienia raportu do dnia 3 marca 2023r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Białymstoku przechylił się do wniosku Burmistrza o czym poinformował w piśmie znak WOOŚ.4221.40.2022.PL z dnia 22 lutego 2023r.

Ostatecznego uzupełnienia raportu dokonano wraz z pismem z dnia 3 marca 2023r.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na działce o nr ewid. 152, obręb Wysokie Mazowieckie, gmina Miejska Wysokie Mazowieckie, powiat wysokomazowiecki i obejmować będzie budowę Instalacji Mineralizacji Odpadów Komunalnych (IMOK) na paliwa z odpadów (19 12 12, 19 12 10), w tym wysokokaloryczne odpady wysortowane z odpadów komunalnych, budowlanych i rozdrobnione odpady wielkogabarytowe oraz wysuszone osady ściekowe. W ramach przedsięwzięcia przewidziano także niezbędną infrastrukturę towarzyszącą, w tym obiekty techniczne instalacji mineralizacji (silosy, magazyny, zbiorniki, drogi, place, infrastrukturę ppoż., elektryczną oraz inne niezbędne instalacje i sieci).

Część lub całość ciepła produkowanego w IMOK w kogeneracji z energią elektryczną przesyłana będzie do instalacji do przesyłu ciepłej wody do miejskiej sieci ciepłowniczej w Wysokiem Mazowieckiem.

W planowanej instalacji energia w postaci ciepła i energii elektrycznej produkowana będzie przez instalację przetwarzania paliwa, w składzie którego występować będą odpady. Roczną przepustowość instalacji szacuje się na maksymalnie 25 800 Mg/rok, a czas pracy, ze względu na konieczność dokonywania przeglądów i przerw technicznych wynosić może minimalnie ok. 8 100 h/rok. Maksymalna przepustowość instalacji w skali doby wyniesie ok. 71 Mg/dobę (dziennie).

Planowane przedsięwzięcie znajdować się będzie w sąsiedztwie (przezielone miejscem przygotowanym pod nową kwaterę na dz. nr 153/1) kwater składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Wysokiem Mazowieckiem.

Planowana instalacja mineralizacji odpadów, w którym przetwarzane termicznie będzie paliwo z energetycznych frakcji odpadów komunalnych oraz wysuszonych osadów ściekowych (paliwo o zawartości <1% chloru), wykorzystywać będzie niskoemisyjną technologię zgazowania niskotemperaturowego z zastosowaniem reaktora obrotowego (piec obrotowy) wytwarzającego gaz syntezowy podlegający następnie oczyszczeniu w filtrze wysokotemperaturowym i katalitycznemu utlenieniu. Technologia ta stanowi termiczne przekształcanie odpadów w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, która w art.3 ust. 1 pkt.29 definiuje termiczne przekształcanie odpadów jako

- a) spalanie odpadów przez ich utlenianie,
- b) inne niż wskazane w lit. a procesy termicznego przetwarzania odpadów, w tym pirolizę, zgazowanie i proces plazmowy, o ile substancje powstające podczas tych procesów są następnie spalane.

W zastosowanej technologii zgazowania niskotemperaturowego powstający w niej gaz syntezowy jest utleniany katalitycznie (spalany bezpłomieniowo) w temperaturze ok. 600°C. Reaktor katalityczny zastępuje w tej technologii komorę spalania stosowaną w klasycznych technologiach spalania odpadów. Zastosowanie katalizatora, oprócz efektu energetycznego polegającego na podniesieniu temperatury przekształcanego gazu syntezowego daje ten sam efekt w zakresie dopalenia substancji organicznych jak przebywanie spalin w komorze spalania w temperaturze 850°C przez co najmniej 2 s.

Spaliny które po procesie katalitycznego utleniania osiągną temperaturę ok. 600°C zasila kocioł odzysknicowy wytwarzający parę o wysokich parametrach przekazywaną do układu kogeneracyjnego składającego się z turbiny i generatora prądu. Następnie spaliny będą oczyszczane w procesach usuwania zanieczyszczeń kwaśnych, tlenków azotu i metali ciężkich. Produkowana w instalacji energia elektryczna zużywana będzie przede wszystkim na potrzeby własne instalacji, a nadwyżka sprzedawana do sieci elektroenergetycznej. Ciepło w postaci gorącej wody zasilać będzie sieć ciepłowniczą miasta Wysokie Mazowieckie.

Podstawowe elementy technologiczne Instalacji Mineralizacji Odpadów Komunalnych umieszczone będą w zamkniętej hali. Należą do nich będą:

- węzeł rozładunku, przygotowania i magazynowania paliwa,
- węzeł mineralizacji,
- węzeł oczyszczania i katalitycznego utleniania syngazu,
- węzeł odzysku i konwersji energii,
- węzeł oczyszczania spalin z systemem kontroli emisji,
- węzeł usuwania ubocznych produktów spalania,
- węzeł wyprowadzania energii,
- systemy kontrolno-procesowe,
- instalacje i systemy towarzyszące (węzeł zasilania w wodę technologiczną, system gospodarki ściekowej, sprężonego powietrza, energii elektrycznej, systemy monitoringu),

Zakres rzeczowy przedsięwzięcia obejmuje budowę następujących elementów:

- zintegrowany zespół hal technologicznych obejmujący:
- halę rozładunku i magazynowania odpadów, z instalacją rozdrabniania i podawania paliwa do modułu mineralizacji;
- halę z modułem mineralizacji, filtrem wysokotemperaturowy, modułem katalitycznego utleniania syngazu i kotłem odzysknicowym,
- halę z instalacją oczyszczania spalin z kominem,
- halę turbozespołu z turbiną upustowo kondensacyjną i generatorem oraz modułem ciepłowniczym, układem wyprowadzenia mocy cieplnej i instalacją przygotowywania wody kotłowej;
- obiekty towarzyszące – chłodnia wentylatorowa, magazyny, zbiorniki, budynek socjalno-biurowy, garaże,
- infrastruktura towarzysząca oraz niezbędne instalacje: drogi, place, chodniki, instalacje elektryczne, instalacje ciepłownicze, instalacje wentylacyjne i systemy oddymiania, instalacje wod.-kan. z przyłączami i niezbędnymi urządzeniami, instalacje ppoż., system monitoringu, detektor substancji radioaktywnych, zieleń.

Odpady na teren IMOK dowożone będą drogą gminną od ul. Zambrowskiej. Odpady dostarczane będą samochodami przystosowanymi do transportu tego typu materiałów poprzez

bramę wjazdową, oraz detektor materiałów radioaktywnych. Wszystkie samochody wjeżdżające będą wazone dwukrotnie (przy wjeździe i wyjeździe) na wadze/wagach znajdujących się przy bramie głównej, wyposażonych w komputerowy system ważenia, celem określenia ilości wwożonych odpadów. Jako magazyn operacyjny służący magazynowaniu przywożonych odpadów w przypadku dni wolnych od pracy trwających łącznie ponad 3 dni, oraz odstawiania kontenerów i pojemników na odpady technologiczne oraz związane z eksploatacją odpadów służyć będzie wiata magazynowa na odpady.

Rozładunek następował będzie w zamkniętej hali rozładunkowo-magazynowej. Jeżeli przywożone odpady nie będą odpowiadały granulacji wymaganej do procesu mineralizacji, zostaną poddane rozdrobieniu do granulacji 30 – 80 mm w urządzeniu rozdrabniającym zlokalizowanym w hali rozładunkowo – magazynowej.

Instalacja będzie także uwzględniała łączny lub oddzielny załadunek wysuszonych osadów ściekowych poprzez ich podawanie oddzielnie z silosu lub rozprowadzane w zasobni w sposób umożliwiający równomierne podawanie. Ilość magazynowanych paliw zapewnić będzie co najmniej 3 dni pracy instalacji z wydajnością nominalną. Paliwo z magazynu podawane będzie do leja zasypowego instalacji wyposażonego w mechaniczne odcięcie paliwa od reaktora. System sterowania załadunkiem paliwa automatycznie zatrzyma jego podawanie podczas rozruchu, do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury, podczas procesu w razie nieosiągnięcia wymaganej temperatury oraz w przypadku, gdy ciągłe pomiary pokazują, że jakakolwiek dopuszczalna wielkość emisji została przekroczona z powodu zakłóceń lub awarii urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza.

Hala rozładunku wyposażona będzie w sygnalizację świetlną, umieszczoną przy bramach wjazdowych do hali wyładunkowej. Wnętrze hali wyładunkowej będzie zapewniać pojazdom dostarczającym odpady, bezkolizyjne i swobodne manewrowanie (wjazd, rozładunek, wyjazd). W rejonie obszaru magazynowania odpadów zostanie zainstalowana cyfrowa kamera termowizyjna, która monitorować będzie powierzchnię warstwy odpadów i przekazywać obraz termograficzny do operatora oraz systemu gaszenia.

Oprócz systemu gaszenia wnioskodawca przewiduje także system wizyjnego monitoringu całego zakładu, w tym obszarów magazynowania i załadunku odpadów. Aby uniknąć emisji odorów i pyłów w hali panować będzie podciśnienie powodowane przez system zasysania powietrza do procesu mineralizacji. Podczas przerw w pracy instalacji mineralizacji oraz innych przypadkach uniemożliwiających pobór powietrza z hali, powietrze z hali rozładunkowo - magazynowej zostanie ujęte miejscowymi punktami i skierowane do oczyszczenia na filtry odpylania oraz na filtry z węglem aktywnym, i odprowadzone emitorem punktowym. Przewiduje się realizację filtra odpylającego tkaninowego o efektywności w zakresie stężenia pyłu w powietrzu oczyszczonym na poziomie max. 0,1 mg/Nm<sup>3</sup>. Filtr z węgla aktywnego będzie elementem zabezpieczającym przed emisją odorów. Związki odorowe zatrzymywane będą w cząsteczkach (porach) węgla aktywnego na zasadzie adsorpcji powierzchniowej, ze skutecznością >85%.

Układ podawania paliwa składać się będzie z zasobni o pojemności około 12,5 m<sup>3</sup> z której odpady za pomocą przenośnika ślimakowego transportowane są do wnętrza bębna reaktora obrotowego. Reaktor ze stali żaroodpornej zaprojektowany jest w układzie poziomym o pochyleniu 1°, średnicy ok. 2,1 m i długości ok. L=14,0 m. Temperatura w środku bębna podczas procesu nie będzie przekraczać 500°C. Reaktor podzielony jest na trzy zasadnicze strefy: suszenia, mineralizacji właściwej i wysypu. Proces termicznego przekształcania rozpoczyna się od rozgrzania reaktora. W pierwszym etapie następuje odparowanie wody, następnie sucha masa odpadu jest zgazowana w warunkach kontrolowanego dostępu tlenu do gazu syntezowego, składającego się głównie z węglowodorów i tlenku węgla, w temperaturach od 200 do 500°C. Wprowadzanie tlenu

następuje poprzez wtłaczanie do reaktora kontrolowanych ilości powietrza pobieranego z hali rozładunkowo-magazynowej. W strefie pierwszej reaktora bębnowego znajdują się sztywne łopatki o zróżnicowanym kształcie. W drugiej i trzeciej strefie znajdują się łopaty skrętne, dzięki którym można regulować czas przesuwu odpadów bez konieczności zwiększania obrotów bębna, na przemian z łopatami sztywnymi. Na początku i na końcu bębna znajdują się specjalne łopaty skośne wrzutowe i wyrzutowe. Szacowany czas przebywania odpadów w bębnie obrotowym wynosi ok. 60 min. Bęben obracany jest przez cztery zestawy napędów. Komora zasypowa z przodu bębna montowana jest do jego konstrukcji wsporczej.

Z komory zasypowej przenośnik ślimakowy dozuje rozdrobnione paliwo do wnętrza reaktora. Poprzez komorę zasypową odbierany jest także gaz powstały w bębnie w wyniku mineralizacji. Za pośrednictwem komory wysypowej na końcu bębna odbierany będzie odpad poprocesowy powstały podczas mineralizacji odpadów. Odbiór odpadu odbywa się w sposób hermetyczny z zastosowaniem komory pośredniej z klapami uchylnymi, a następnie zostaje schłodzony powietrzem w tzw. popielniku umieszczonym pod komorą pośrednią. Schłodzony odpad transportowany jest układem przenośników do kontenera na zewnątrz hali.

W komorze wysypowej umieszczony jest palnik olejowy o mocy cieplnej do ok. 6 MW mający za zadanie rozgrzanie bębna do temperatury około 500°C (w czasie około 1 godziny) podczas rozruchu instalacji.

Gaz syntezowy wychodzący z reaktora mineralizacji jest zanieczyszczony cząstkami stałymi które stanowi przede wszystkim sadza przeważnie zagregowana wokół mineralnych cząstek popiołów lotnych. Taki gaz doprowadzany jest do filtra wysokotemperaturowego do którego podawane jest również powietrze (z hali rozładunkowo – magazynowej) w celu utlenienia cząstek sadzy do CO<sub>2</sub>. Pyły pozbawione sadzy są zatrzymywane na materiale filtracyjnym, a następnie usuwane do stacji big bag, pojemnika lub silosu znajdującego się w hali mineralizacji. Ze względu na podstawowy cel usunięcia pyłów jakim jest ochrona złoża katalitycznego reaktora utleniania, sprawność filtracji wynosi 99,9%.

W reaktorze katalitycznego utleniania następuje bezpłomieniowe utlenienie lotnych związków organicznych i CO zawartych w syngazie do H<sub>2</sub>O i CO<sub>2</sub>, ze sprawnością 99,9% z wydzieleniem dużej ilości ciepła poreakcyjnego. W złożu reaktora o charakterze wielo katalitycznym temperatura osiąga poziom ok. 600°C. Działanie katalizatora powoduje, że procesy utleniania substancji organicznych przebiegają z wyższą szybkością i sprawnością niż w procesie spalania płomieniowego. W celu zapewnienia tlenu do prowadzenia procesu dostarczana jest kontrolowana ilość powietrza (z hali rozładunkowo – magazynowej).

Gazy spalinowe, oczyszczone z pyłów i związków organicznych, po wyjściu z reaktora katalitycznego posiadają będą temperaturę ok. 600°C. Odzysk energii ze spalin następować będzie w kotle odzysknicowym parowym. Woda do celów kotłowych pobierana będzie z sieci wodociągowej i odpowiednio uzdatniania w celu uzupełniania obiegu za pośrednictwem zbiornika zasilającego. Do konwersji odzyskanej energii i produkcji energii elektrycznej i ciepłej wody zastosowany zostanie układ kogeneracyjny z wykorzystaniem turbogeneratora. W układzie tym produkowana energia elektryczna zużywana będzie w pierwszej kolejności na potrzeby własne instalacji, a jej nadwyżka sprzedawana będzie do sieci elektroenergetycznych. Para po turbogeneratorsze zasilać będzie węzeł ciepłowniczy, gdzie za pomocą systemu wymienników produkowana będzie gorąca woda zasilająca miejską sieć ciepłowniczą.

Gazy odlotowe po procesie katalitycznego utleniania składać się będą głównie z dwutlenku węgla, pary wodnej, dwutlenku siarki, tlenków azotu. Ze względu na skład chemiczny odpadów zawierać też mogą inne zanieczyszczenia jak HCl i HF, metale ciężkie i śladowe ilości węglowodorów. Zanieczyszczenia te występujące tu przede wszystkim w formie gazowej będą usunięte w węźle oczyszczania spalin.

Planowana IMOK wyposażona zostanie w instalację oczyszczania spalin metodą suchej lub półsuchej sorpcji z wykorzystaniem reagentów na bazie wapna lub sodu oraz węgla aktywnego oraz instalację usuwania tlenków azotu metodą redukcji katalitycznej SCR.

Zużyte sorbenty oraz inne zanieczyszczenia pyłowe wylapywane będą na wysokosprawnym filtrze tkaninowym. Usuwane z filtra pozostałości z oczyszczania spalin transportowane będą szczelnymi przenośnikami do odpowiedniego zbiornika magazynowego/silosu umieszczonego w hali FGT.

Instalacja wyposażona będzie w ciągły monitoring spalin (CEMS Continuous Emission Monitoring System) oparty o metody referencyjne. System monitoringu zintegrowany będzie z systemem sterowania procesem termicznego przekształcania m.in. w zakresie generowania sygnałów alarmowych, sterowania ilością podawanych reagentów, możliwości podglądu on-line wartości emisji.

Stałe odpady procesowe usuwane z reaktora mineralizacji schłodzone powietrzem do temperatury ok. 80-90°C usuwane będą systemem przenośników do specjalistycznego, zamkniętego kontenera znajdującego się poza halą technologiczną. Sposób odbioru i magazynowania odpadów wyklucza możliwość kontaktu zgromadzonych w ten sposób odpadów z wodami opadowymi lub roztopowymi.

Pyły lotne z filtra wysokotemperaturowego o charakterze mineralnym magazynowane będą wewnątrz hali mineralizacji.

Jak wynika z raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, przeprowadzone obliczenia emisji maksymalnej godzinowej i rocznej nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych standardów jakości powietrza atmosferycznego. Eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

Przeprowadzona analiza akustyczna wykazała, że obliczone wartości hałasu poza granicami zakładu nie przekraczają poziomu dopuszczalnego w porze dziennej.

Planowane przedsięwzięcie jest inwestycją o znaczeniu lokalnym. Ze względu na rodzaj i skalę przedsięwzięcia oraz zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne nie zostaną przekroczone standardy emisyjne. Z uwagi na lokalizację planowanego przedsięwzięcia (poza terenami narażonymi na ryzyko powodzi oraz osuwisk mas ziemnych) nie jest ono szczególnie narażone na klęski żywiołowe i warunki ekstremalne.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza terenami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2022 r. poz. 916 ze zm.).

Planowana inwestycja nie będzie negatywnie oddziaływać na obszary Natura 2000 w odniesieniu do siedlisk przyrodniczych oraz gatunków roślin i zwierząt, dla których ochrony wyznaczono te obszary. Planowana inwestycja zlokalizowana będzie na skraju korytarza ekologicznego Dolina Środkowej Narwi – Dolina Górnej Narwi (GKPN-5A) oraz Dolina Narwi Środkowy (GKPN-23), w związku z czym nie będzie bezpośrednio blokowała możliwości migracji zwierząt zarówno lokalnie, jak i ponadlokalnie.

Lokalizacja, charakter inwestycji oraz brak terenów posiadających szczególną wartość przyrodniczą pozwalają stwierdzić, iż planowana inwestycja nie wpłynie negatywnie na świat zwierzęcy i roślinny.

Realizacja i eksploatacja przedsięwzięcia nie wpłynie znacząco na krajobraz przedmiotowego terenu oraz jego sąsiedztwo z uwagi na jego lokalizację w sąsiedztwie składowiska odpadów.



Analiza przedłożonego raportu o oddziaływaniu na środowisko wykazała, że powstałe w czasie realizacji, eksploatacji i potencjalnej likwidacji przedmiotowej inwestycji uciążliwości nie wykracza poza teren nieruchomości objętej wnioskiem.

Realizacja i eksploatacja planowanego przedsięwzięcia, po spełnieniu wskazanych w sentencji niniejszego postanowienia warunków, ograniczy wpływ zamierzenia na środowisko.

Ze względu na charakter podejmowanej działalności oraz wynikające z niej rodzaje i ilości surowców i materiałów, które będą magazynowane na terenie zakładu, nie klasyfikuje się on do zakładów o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Przedsięwzięcie nie będzie powodowało oddziaływania transgranicznego, gdyż będzie zlokalizowane w znacznej odległości od granic państwa.

W ocenie organu informacje dostępne w raporcie oddziaływania na środowisko są wystarczająco szczegółowe, aby w pełni ocenić oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko i w związku z tym nie istnieje konieczność przeprowadzania ponownej oceny oddziaływania na środowisko.

Biorąc pod uwagę powyższe, po przeanalizowaniu wniosku i przedłożonych w sprawie dokumentów pod kątem wymogów dotyczących ochrony środowiska oraz wymogów formalnoprawnych postanowiono uzgodnić planowane przedsięwzięcie na warunkach jak w sentencji.

Ponieważ planowane przedsięwzięcie związane jest z funkcjonowaniem instalacji objętej obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko zawierał porównanie proponowanej techniki z najlepszą dostępną techniką (BAT).

Dane o niniejszym postanowieniu zostaną włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie na podstawie ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.).

#### **POUCZENIE**

W świetle art. 77 ust. 7 przywołanej powyżej ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, na niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie.

Otrzymuje:

Burmistrz Miasta Wysokie Mazowieckie

Regionalny Dyrektor  
Ochrony Środowiska w Białymstoku  
*Beata Bezubik*  
/podpisano elektronicznie/